

TEKASIL 300°C ACETAT

OSOBINE

- Zadržava elastična svojstva pri stalnom opterećenju do 250°C, povremeno i do 300°C.
- U vertikalnim fugama ne klizi.
- Odlično prijanja na staklo, keramiku, glazirane površine, aluminijum i profilisano (kopelit) staklo.
- Dobra mehanička svojstva.
- Otporna na atmosferske uticaje, UV zračenje i starenje.
- Otporna na širok spektar hemikalija.
- Ne preporučuje se za zaptivanje pocinkovanog lima.
- Pri stvrdnjavanju oslobađa se sirćetna kiselina.
- Boja: crvena, crna i bež.
- Pogodna za industrijsku upotrebu.
- Nije pogodna za zaptivanje delova koji su stalno opterećeni gorivom.

OBLAST PRIMENE

Za zaptivanje delova koji su izloženi višim temperaturama, npr. kod motora, za zaptivanje toplotnih elemenata u različitim uređajima i za izduvne cevi.

TEHNIČKI PODACI

Sveža masa

Osnova

Izgled

Mehanizam stvrdnjavanja

Specifična težina

Vreme stvaranja pokorice

Vreme stvrdnjavanja

Otpornost na tečenje

Temperatura nanošenja

23°C/50% rel. vlaž.

23°C/50% rel. vlaž.

ISO 7390

sirćetno kiseli silikon

pasta

pomoću vlage iz vazduha

1070±10 (za crvenu masu),

1020±10 (preostale boje)

kg/m³

20min.

1–2 mm/dan

0mm

od +5°C do +40°C

Očvrsla masa

Tvrdoća Shore A

Zatezna čvrstoća

Modul E 100%

Istezanje do pucanja

Zatezna čvrstoća

Istezanje do pucanja

Promena zapremine

Sposobnost povraćaja

Temperaturna postojanost

ISO868

ISO8339

ISO8339

ISO8339

ISO37

ISO37

ISO10563

ISO7389

20–30

0,5–0,6 MPa

<0,4 MPa

100–200%

>1,60 MPa

250–350%

<10%

>90%

od -40 °C do +250°C,
povremeno do +300°C.



Tekasil 300°C Acetat

Trajnoelastična zaptivna masa na acetatnoj osnovi sa odličnim prijanjanjem na većinu silikatnih materijala, staklo i aluminijum. Preporučuje se je za zaptivanje fuga koje će biti opterećene višim temperaturama.



Toplotna otpornost
(300°C)



Za unutrašnju i
spoljašnju upotrebu



UV postojanost

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Pre upotrebe preporučujemo da se uradi test prijanjanja zaptivne mase na podlogu.

Priprema površine:

Površina fuge mora da bude suva, čvrsta, čista, bez prašine i masnoća. Uklanjamo sve labave i loše vezane delove.

Priprema fuge i doze:

- Ukoliko želimo da fuge lepo izgledaju, treba da oblepimo njihove ivice samolepljivom trakom.
- Dozu sa gornje strane pored navoja odsečemo, navijemo dozator koji s obzirom na širinu fuge koso isečemo i stavimo u pištolj. Pri prekidu rada, odnosno pri zameni doza otpustimo ručicu na ručnom pištolju i povučemo okidač unazad.
- Zaptivnu masu nanosimo što je ravnomernije moguće.
- Na kraju alatom za zaglađivanje, preciznije TKK mistrijom, ili prstom koji smo umočili u sredstvo za zaglađivanje Smoothing agent, poravnamo zaptivnu masu pre nego što se stvori pokorica. Veoma je važno da zaptivnu masu dobro pritisnemo na površinu koju zaptivamo.
- Odmah uklanjamo samolepljivu traku, pre nego što zaptivna masa počne da se stvrdnjava.
- Svežu masu i alate čistimo Tekafin Cleaner sredstvom za čišćenje, a očvrslu masu najpre očistimo mehaničkim putem, a zatim sredstvom za čišćenje stvrdnutog silikona – Tekapursil S ili Apursil.

PAKOVANJE

- kartuš 300 ml
- tuba 60 ml
- bure 200 l
- po dogovoru moguća su i druga pakovanja

SKLADIŠTENJE

18 meseci na suvom, hladnom mestu na temperaturi ispod 25°C, u originalnoj zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne informacije o bezbednosti, uputstvima za bezbedno rukovanje i ličnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju, nalaze se u bezbednosnom listu. Bezbednosti list se može dobiti na zahtev. Primerak možete da dobijete i kod svog prodajnog zastupnika TKK.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših istraživanja i iskustava, međutim, zbog specifičnih uslova i načina rada preporučujemo da izvedete testiranja za svaki slučaj upotrebe.